

	<p>Original</p> <p>EU-Konformitätserklärung gemäß der Richtlinie 2014/34/EU und 2011/65/EU</p> <p>EG-Einbauerklärung gemäß der Richtlinie 2006/42/EG, II, 1b</p>	
---	--	---

Hersteller: **EMG Automation GmbH**
Industriestraße 1
D-57482 Wenden
Deutschland

Produkt: **Elektrohydraulische Hubgeräte ELDRO® EdC **/** ATEX Zone 22**

Gerätetyp: **EdC 100**

EU-Konformitätserklärung

Hiermit erklärt der Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union erfüllt:

- **2011/65/EU RoHS-Richtlinie**
RICHTLINIE 2011/65/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (Neufassung)
- **2014/34/EU Explosionsschutzrichtlinie**
RICHTLINIE 2014/34/EU DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26. Februar 2014 zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Neufassung)

Kennzeichnung des Gerätes:


II 3D Ex h tc IIIC T130°C Dc

Für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen wurde die Konformität durch den Hersteller nachgewiesen. Die Nachweise für das gesamte System sind in folgendem Dokument hinterlegt:

„220711-Ex-Nachweis-Nassläufer-3D_EdC100-R1“

Das Produkt wird gemäß interner Fertigungskontrolle (Anhang VIII) hergestellt.

EG-Einbauerklärung

Ergänzend erklärt der Hersteller, die Einhaltung nachfolgender grundlegenden Anforderungen des Anhang I der Maschinenrichtlinie:

- **2006/42/EG Maschinenrichtlinie**
Richtlinie des europäischen Parlaments und des Rates vom 17. Mai 2006 über Maschinen und zur Änderung der Richtlinie 95/16/EG (Neufassung)
Folgende grundlegenden Anforderungen des Anhang I der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind erfüllt:
1.1.2., 1.1.3., 1.1.5., 1.3.1., 1.3.2., 1.3.4., 1.3.9., 1.5.1., 1.5.4., 1.5.6., 1.5.8., 1.6.1., 1.7.1., 1.7.1.1., 1.7.2., 1.7.3

Die Schutzziele der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU werden gemäß Anhang I, Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG eingehalten.

Die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden erstellt und werden auf begründetes Verlangen den einzelstaatlichen Stellen in elektronischer/gedruckter Form übermittelt.

Im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG darf die unvollständige Maschine erst dann in den Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die sie eingebaut werden soll, den Bestimmungen dieser Richtlinie entspricht.

Angabe der einschlägigen harmonisierten Normen oder der anderen technischen Spezifikationen, die der Erklärung zugrunde gelegt wurden:

EN ISO 12100: 2010	Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsleitsätze – Risikobewertung und Risikominderung
EN 60204-1:2018	Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
EN IEC 60079-0: 2018	Explosionsgefährdete Bereiche - Teil 0: Betriebsmittel - Allgemeine Anforderungen
EN 60079-31:2014	Explosionsgefährdete Bereiche - Teil 31: Geräte-Staubexplosionsschutz durch Gehäuse "t"
EN ISO 80079-36:2016	Explosionsfähige Atmosphären - Teil 36: Nicht-elektrische Geräte für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären - Grundlagen und Anforderungen
EN ISO 80079-37:2016	Explosionsfähige Atmosphären - Teil 37: Nicht-elektrische Geräte für den Einsatz in explosionsfähigen Atmosphären - Schutz durch konstruktive Sicherheit "c", Zündquellenüberwachung "b", Flüssigkeitskapselung "k"

Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen: Uwe Wurster

Wenden, den 26.10.2022


.....

Ingo Koesfeld – Geschäftsführung


.....

Jürgen Simon – Geschäftsführung