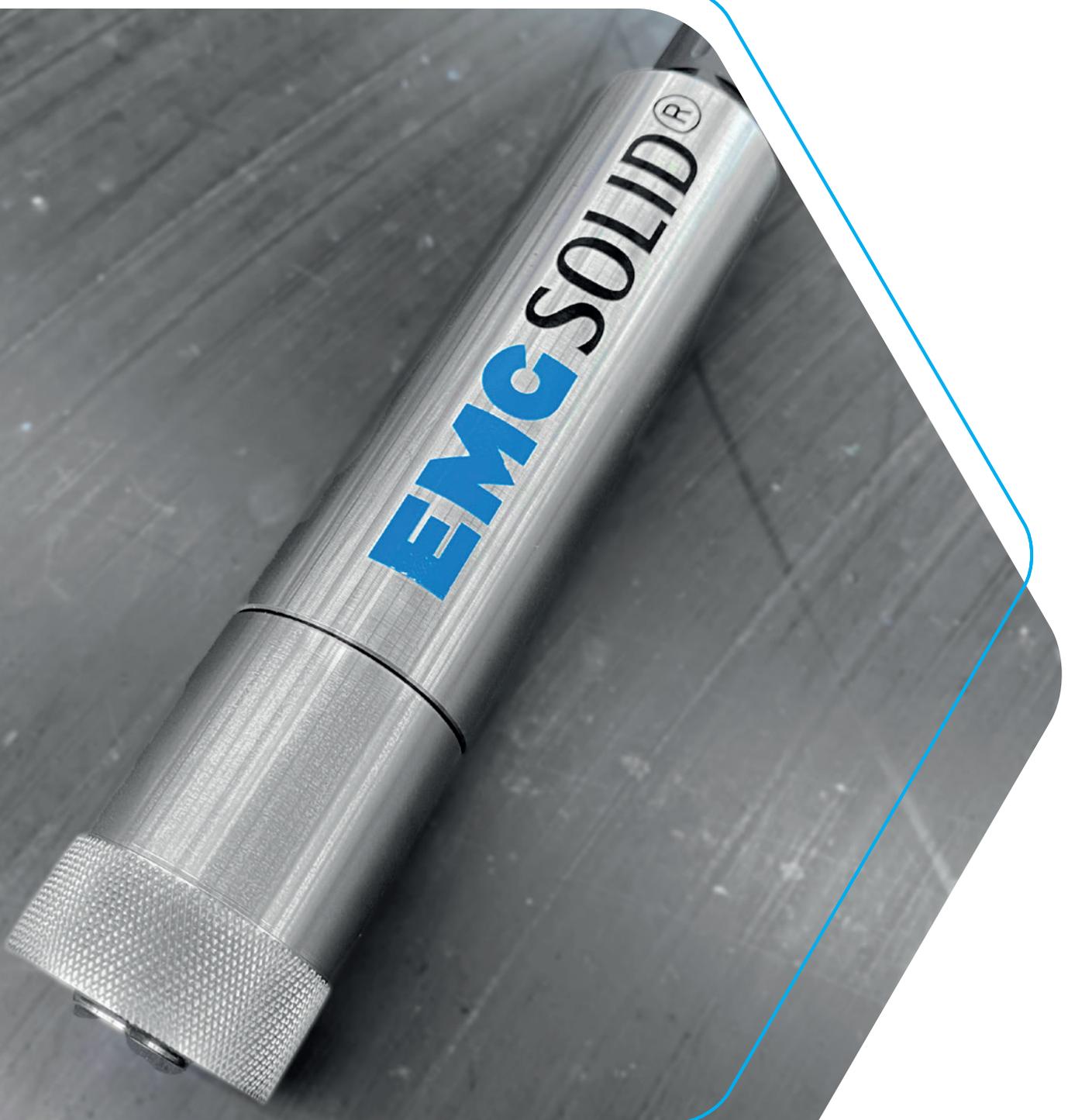
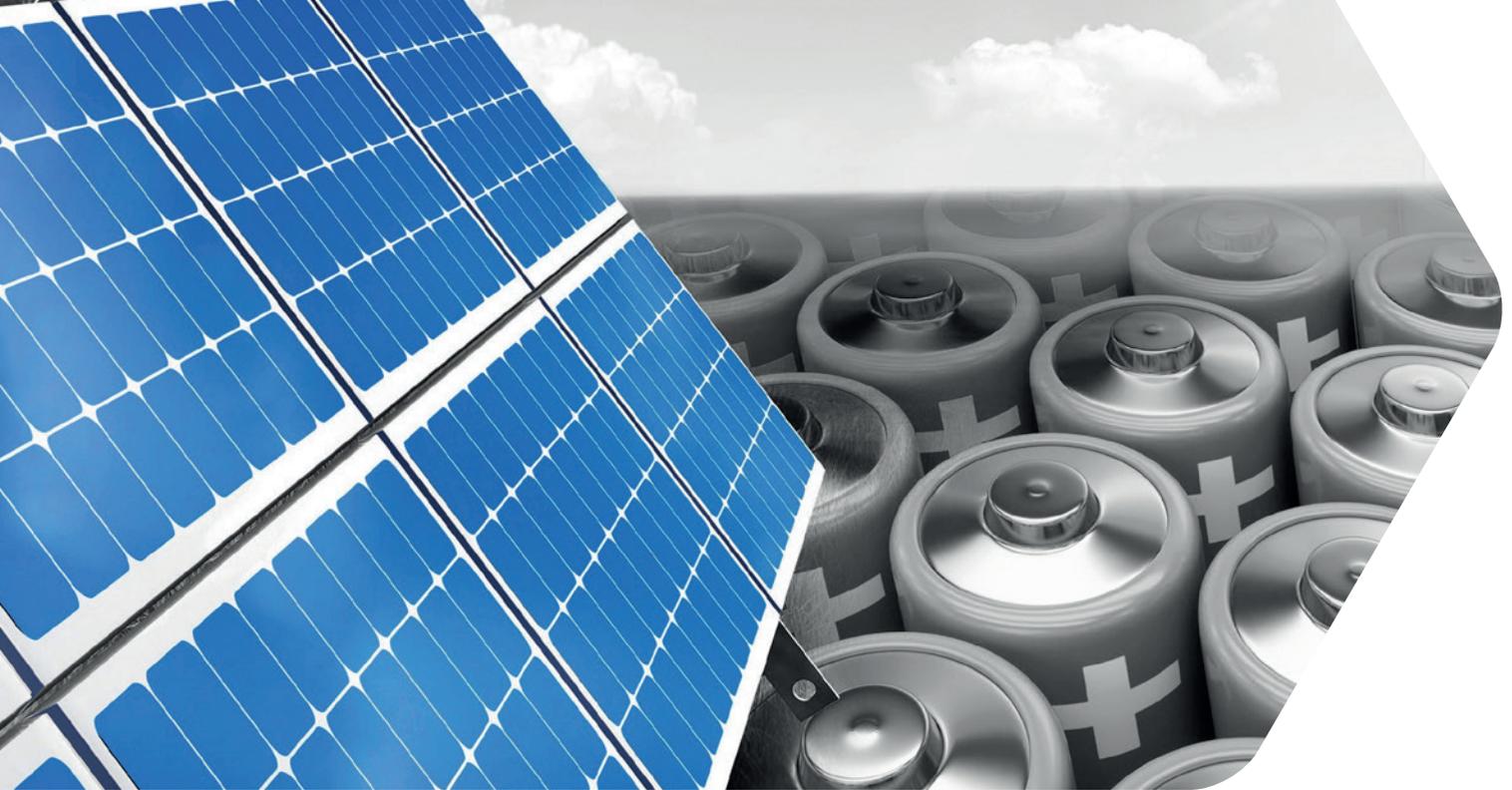


Im Dunkeln sehen

EMG SOLID[®] LIF Reinheitsmessung





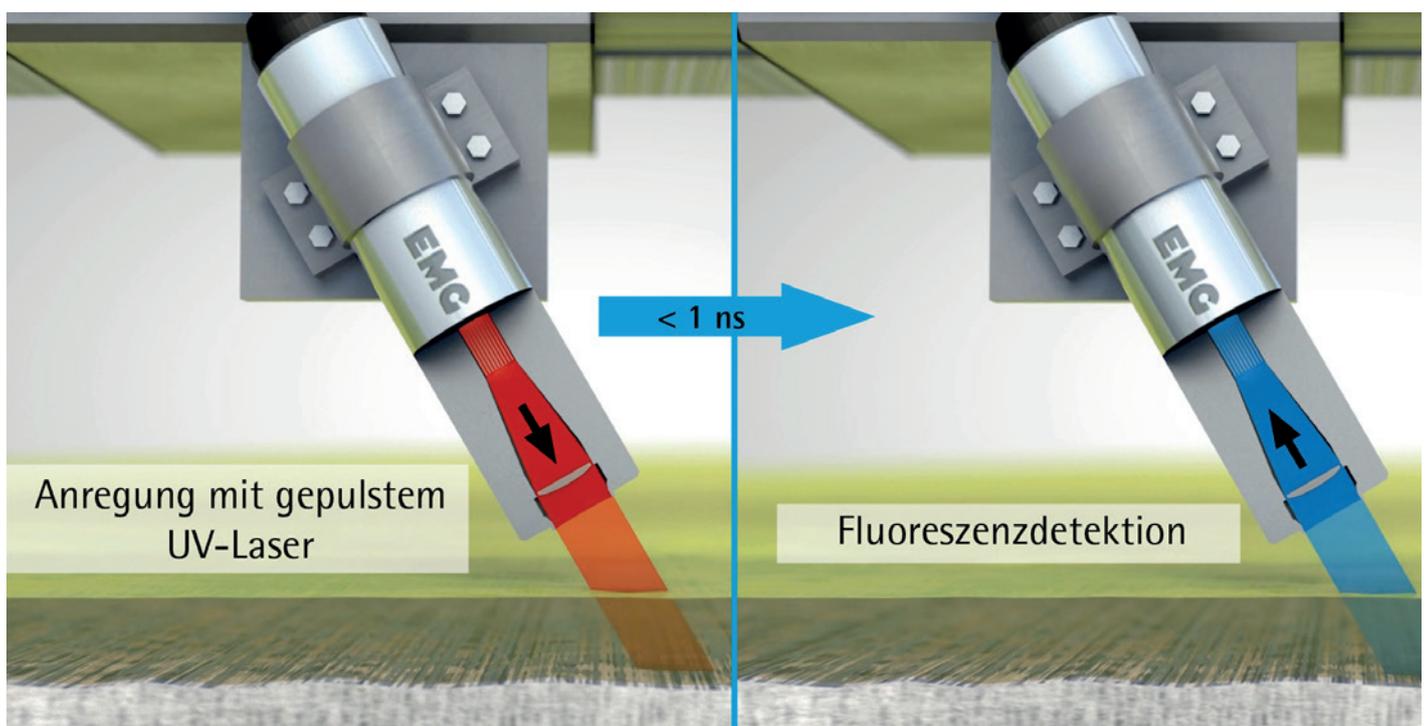
EMG SOLID® LIF

Reinheitsmessung

Funktionsprinzip

Die von einem Molekül oder Atom unmittelbar nach optischer Anregung emittierte Energie hat eine stoffspezifische spektrale Intensitätsverteilung, die schon bei sehr geringen Konzentrationen eindeutig nachgewiesen werden kann.

- » Ein spezieller Festkörperlaser liefert 10.000 Einzelpulse pro Sekunde und regt die Moleküle zum Leuchten an
- » Je mehr Moleküle sich auf der Materialoberfläche befinden, desto stärker ist der Leuchteffekt
- » Ein Mikrocontroller steuert das Analysesystem, verwaltet die Systemkalibrierungen und rechnet die Ergebnisse aus



Transparenz über Qualitätsmerkmale

Technische Daten

Messverfahren	Laserinduzierte Fluoreszenzspektroskopie
Messvariable	Fluoreszenz Intensität [RFU]
Messbare Substanzen	Öl, Schmiermittel, Wachse, Hotmelts, Walzhilfsstoffe, Dressiermittel, Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Trennmittel, Transparentlacke, Polymäre, Grundierungen, Klebstoffe und andere Stoffe auf Anfrage.
Gewicht Messkopf	< 800 g
Größe Messkopf	35 mm Durchmesser, 180 mm Länge
Messfleck	8 mm Durchmesser
Bandtemperatur	+5°C bis zu +75°C (bei konstanter Bandtemperatur)
Arbeitsabstand	40 mm
Bandhöfenschankungen	+/- 20 mm
Umgebungstemperatur	+5 °C bis zu +45 °C (erweiterter Temperaturbereich mit Kühlung / Heizung möglich)
Messfrequenz	10 kHz



EMG SOLID® LIF

Anwendungsfelder

- » Ölreste nach der Reinigung von Lithium-Batteriepolen, elektronischen Bauteilen, Luftkompressoren, Kältemaschinen, usw.
- » Ölreste auf den Außenverkleidungsteilen von Autos, auf der Schiebedachkeramik, auf Lötstellen von Autoteilen usw.
- » Reinheit von medizinischen und Laborgeräten
- » Reinheit von Drähten, Kabeln und Klemmen
- » Reinheit von anderen Klebe-, Schweiß- und Schnellverbindungsstellen



- » Reinheit von Teilen jeglicher Art nach Produktionsprozessen mit Verwendung von Schmiermitteln

EMG SOLID® LIF

Ihre Vorteile

- » Gesteigerte Prozessstabilität und -sicherheit
- » Transparenz über Eingangsqualität und wesentliche Qualitätsmerkmale sowie gezielte Prozesssteuerung
- » Minimierter Ausschuss
- » Sichere Produktionsfreigabe
- » Gemeinsame Datenbank und kombinierte Visualisierung der Messergebnisse möglich
- » Lieferung und Systemintegration aus einer Hand
- » Geringer Einfluss von Rauheit und Texturen
- » Nur sehr geringer Platzbedarf
- » Spezielle EMG-Lösung zum Sauberhalten der Linse
- » Sehr hohe Messfrequenz (10 kHz) und hohe Auflösung des Messflecks (Ø = 8 mm)

The logo consists of the letters 'EMG' in a bold, white, sans-serif font. The background of the entire page is a blue-tinted photograph of industrial machinery, specifically large rollers or wheels, with a white line graphic that starts horizontally and then curves downwards and to the right.

an **eLEXIS** company

EMG Automation GmbH
Industriestraße 1
57482 Wenden
Germany

T +49 2762 612-0
www.emg.elexis.group
info@emg-automation.com